

技术数据表




ALTECH PA66 IQ 2030/W100

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	良好的加工稳定性,含回收料,Industriequalität
市场细份	汽车
典型应用	注塑部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
拉伸模量	8000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	130 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
流变性能			
熔体体积流动速度	30 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	275 / *	°C	-
熔体体积流动速度-载	5 / *	kg	-
物理特性			
密度	1370 / -	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.66	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044